

Frisch auf den Tisch



Am 20. April 2010 wurde in Kempen - Tönisberg die neue Produktionsstätte der Sauels Frisch-Menü GmbH & Co. KG in Betrieb genommen. Hier werden ab sofort täglich 22.000 Frischmenüs zubereitet – und das an 365 Tagen im Jahr. Auf der 5.500 Quadratmeter großen Produktionsfläche sorgen 120 Mitarbeiter dafür, dass in Unternehmen, Schulen, Seniorenheimen und anderen Einrichtungen täglich ein hochwertiges und abwechslungsreiches Essen auf den Tisch kommt.

In Sachen Koch- und Kühlsysteme ist der Betrieb auf dem neusten Stand der Technik und produziert nach den aktuellsten Standards der Lebensmitteltechnik.

Die Umsetzung der kältetechnischen Ausrüstung wurde von der Kälte-Klima-Peters GmbH aus Meerbusch bei Düsseldorf durchgeführt. Dieses Unternehmen, welches seit fast 20 Jahren erfolgreich europaweit tätig ist und deren Firmenphilosophie „Erfolg ist eine Frage der Technik“ lautet, vertraute auch bei diesem Bauvorhaben auf Verbundanlagentechnik von Schiessl.

Da bei diesem Projekt auch vom Betreiber besonderer Wert auf moderne und umweltfreundliche Technik gelegt wurde, einigte man sich hier auf eine Kaskadenlösung mit R134a in der Normalkühlstufe und R744 in der Tiefkühlstufe. Neben einer sehr guten Energieeffizienz ist die CO₂-Gesamtbilanz einer Kälteanlage (Energieverbrauch, Leckage- und Recyclingverluste) ein wesentlicher Faktor für die Umweltverträglichkeit.

Eine derartige Kaskadenlösung bietet in Bezug auf Energieverbrauch und CO₂- Bilanz sehr gute Werte und wird sicher in Zukunft verstärkt Verbreitung finden.

In dem Normalkühlteil des Verbundsystems kamen Bitzer-Verdichter aus der neuen ECOLINE Baureihe zum Einsatz. Die Verdichter dieser Baureihe sind speziell für den Normalkühl - Einsatz mit R134a entwickelt und ermöglichen einen besonders effizienten Betrieb bei abgesenkten Verflüssigungstemperaturen. Fünf Verdichter 6FE-40Y-40P liefern bei -8 Grad °C Verdampfungstemperatur und 42 Grad °C Verflüssigungstemperatur eine Kälteleistung von 270 kW. In der subkritischen R744 Stufe arbeiten die schon vielfach bewährten Bitzer CO₂- Verdichter. Zwei Verdichter 4FHC-5KY bringen hier bei -32 Grad °C Verdampfungstemperatur und -2 Grad °C Verflüssigungstemperatur eine Leistung von 43 kW. Beide Systeme wurden auf einem gemeinsamen Rahmen aufgebaut, wobei der Tiefkühlteil mit den kompakten CO₂- Komponenten einen wesentlich geringeren Platzanteil einnimmt.

